

Коммерческое предложение

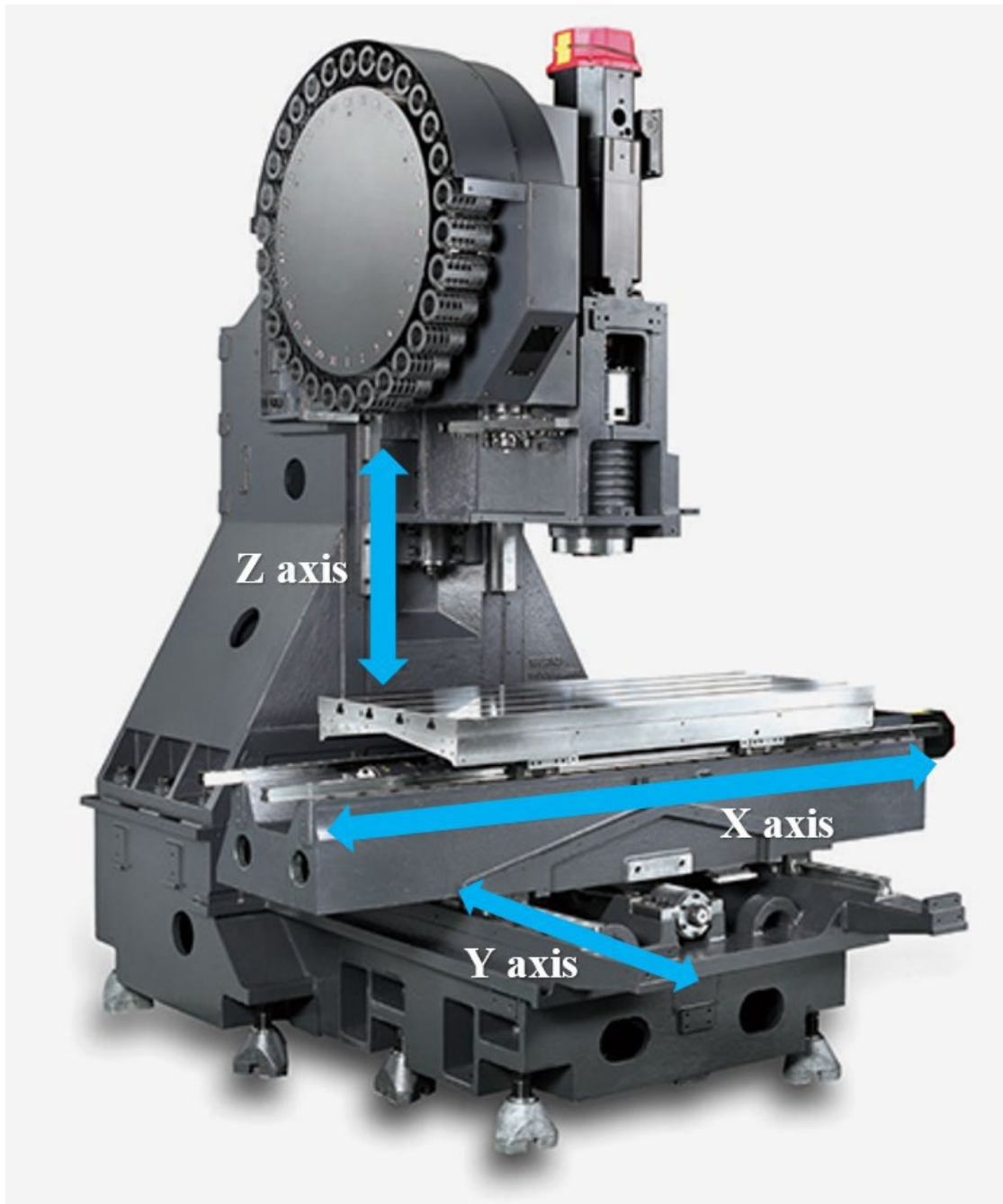
Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр DOOSAN модели DNM 5705 с ЧПУ Fanuc i-series (Китай)



1. Описание станка

Основываясь на истории хорошо зарекомендовавших себя серий DNM и DNM II, новая версия серии DNM может похвастаться еще большей надежностью и производительностью. Технические возможности станка обеспечивают высокую производительность и точность при любом типе производства: от единичного и опытного до крупносерийного. Станок данной модели позволяет удовлетворить широкий спектр производственных потребностей, таких как высокоточное фрезерование, сверление и нарезание резьбы





2. Технические характеристики станка

№ п.п.	Наименование	Единица измерения	Значение
Перемещения			
1	Величина перемещений по оси X	мм	1050
2	Величина перемещений по оси Y	мм	570
3	Величина перемещений по оси Z	мм	510
4	Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	150~660
5	Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	618
6	Тип направляющих	тип	Роликовые
7	Размеры рабочей поверхности стола	мм	1 300×570
8	Размер Т-образного паза	мм	18
9	Количество Т-образных пазов	кол-во	4
10	Расстояние между Т-образными пазами	мм	125
11	Допускаемая нагрузка на стол	кг	1 000
12	Частота вращения шпинделя	об/мин	8 000
13	Крутящий момент двигателя шпинделя	Нм	117,8
14	Присоединительный конус шпинделя	типоразмер	7/24 №40
15	Скорость быстрых перемещений по X, Y, Z	м/мин	36;36;30
16	Скорость рабочих подач	мм/мин	1~15 000
17	Мощность на шпинделе	кВт	11/18,5
18	Мощность двигателей осей X/Y	кВт	1,8
19	Мощность двигателя оси Z	кВт	3
20	Тип хвостовика инструмента	тип	BT40
21	Емкость инструментального магазина	ед.	24
22	Время смены инструмента (инструмент на инструмент)	с	1,2
23	Время смены инструмента (от стружки до стружки)	с	3,2
24	Максимальный Ø инструмента	мм	Ø 80/125
25	Максимальная длина инструмента	мм	300
26	Максимальный вес инструмента	кг	8
27	Емкость бака охлаждающей жидкости	л	310
28	Потребляемая мощность	кВА	30
29	Высота площадь, занимаемая станком	мм	2 985 3 110×2 413
30	Масса станка	кг	6 500



Габаритные размеры рабочего стола

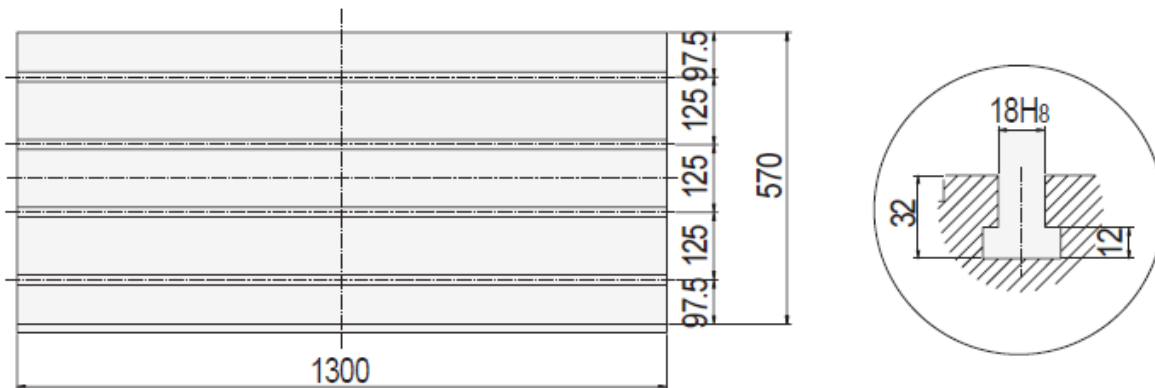
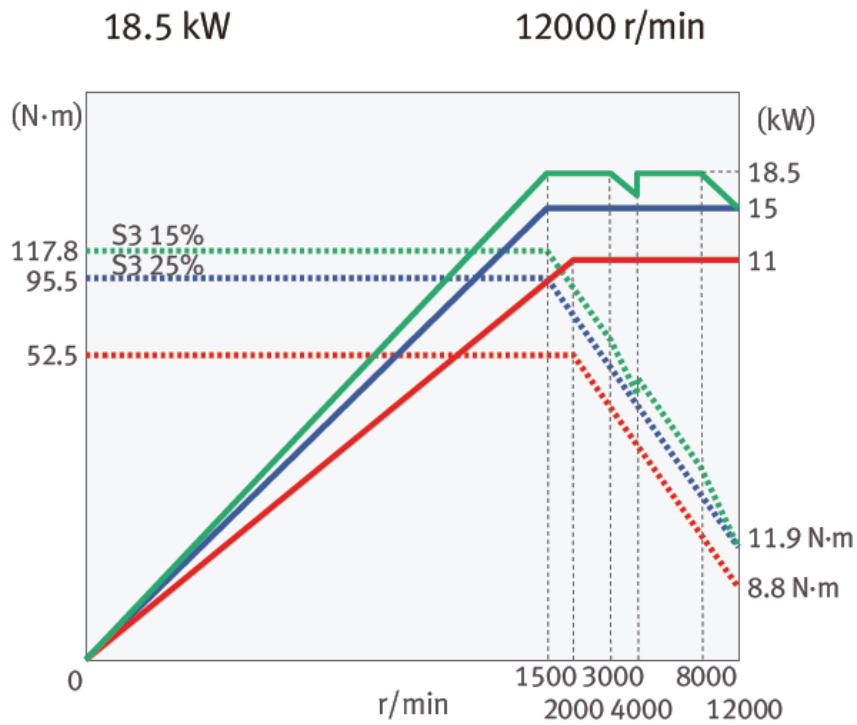
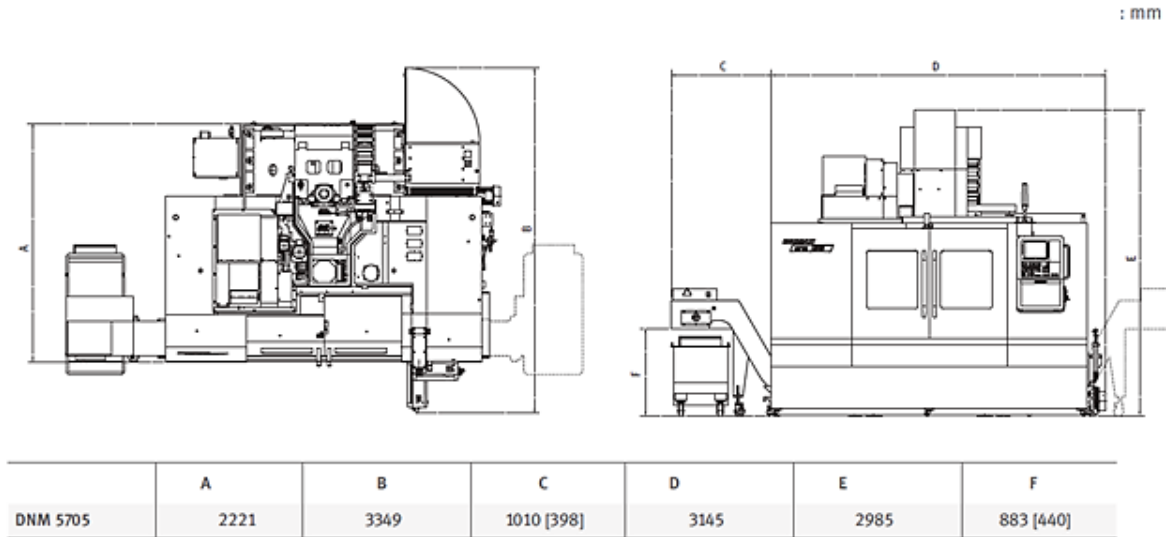


Диаграмма мощности/крутящего момента шпинделя (установлен опционально)



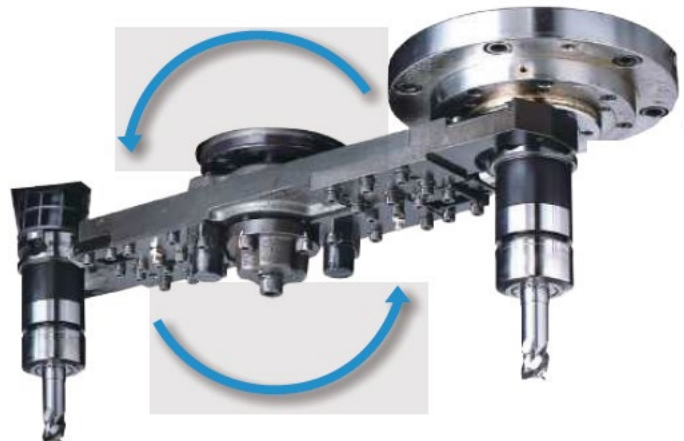
Габаритные размеры станка



Описание станка

Усовершенствованная система АТС предназначена для более быстрой смены инструмента. Позволяет сократить вспомогательное время и значительно повысить производительность

Время смены инструмента (И-И)	1,2 с
Время смены инструмента (С-С)	3,2 с



Все оси оснащены линейными направляющими роликового типа с экологически чистой консистентной смазкой. Направляющие обладают высокой жесткостью и эффективностью с точки зрения несущей способности и срока службы.



Консистентная смазка для всех осей входит в стандартную комплектацию

Направляющие роликового типа входят в стандартную комплектацию.

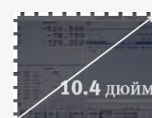
Инструментальный магазин на 24 позиции



ЧПУ Fanuc i-series



10.4" Дисплей



- 10.4" Дисплей
- USB & PCMCIA card
- QWERTY клавиатура
- Легко устанавливаемый кнопочный переключатель
- Эргономичный новый дизайн
- Горячие клавиши
- Для быстрого управления на панели управления установлены некоторые кнопки, такие как точка возврата, управление инструментом и т.д.



3. Комплектация, стоимость и срок поставки

№ п.п	Наименование	Кол-во
1	Вертикально-фрезерный ОЦ Doosan DNM5705	1
2	Датчик измерения детали Renishaw OMP60	1
3	Пистолет СОЖ	1
4	Воздушный пистолет	1
5	Обдув воздухом	1
6	Масляный сепаратор	1
7	Подготовка под 4ю ось	1
8	4я ось – стол d210м + 3 х кулачковый ручной патрон + ручная задняя бабка TJR 210 (AR - 210 R)	1
9	Высокоскоростной шпиндель 12000rpm	1
10	Магазин 40 инстр.	1
11	Подача СОЖ через шпиндель 1,5 - 2,0 МПа	1
12	Стружкоуборочный конвейер	1
13	Корзина под стружку, поворотная 110L	1
14	Датчик поломки инструмента Renishaw TS27R	1

- Срок поставки оборудования: станок в наличии на складе в г. Москва и готов к отгрузке.

