

Коммерческое предложение

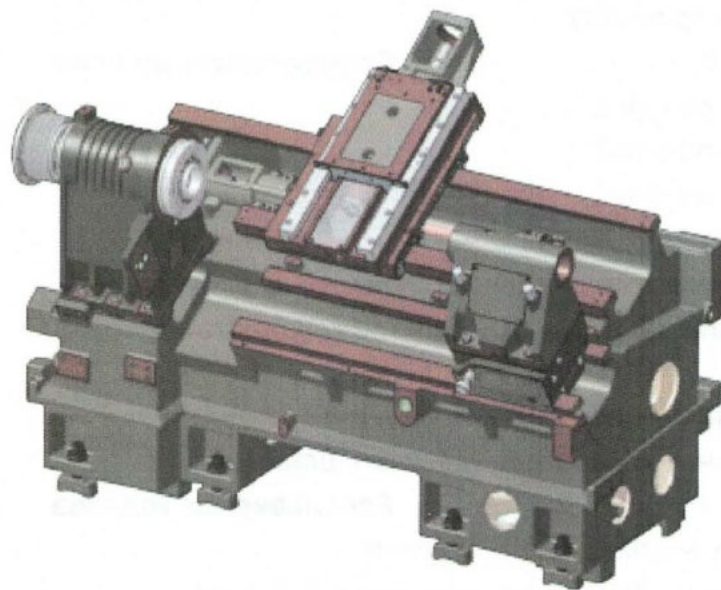
токарный обрабатывающий центр DOOSAN модели Puma 3050M с ЧПУ DOOSAN-FANUC i (Китай)



1. Описание станка

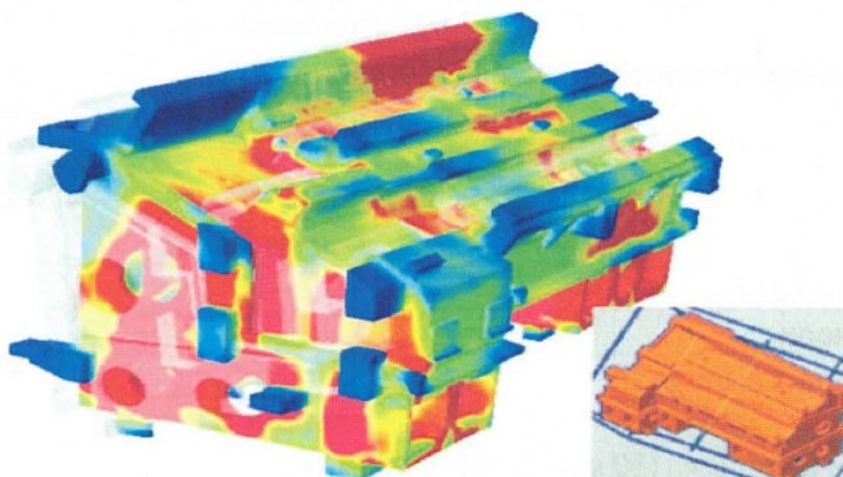
Станок предназначен для токарной обработки деталей из различных материалов и гарантирует достижение оптимальной производительности для всех видов заготовок. Технические возможности станка обеспечивают высокую производительность и точность при любом типе производства: от единичного и опытного до крупносерийного. Станок данной модели позволяет удовлетворить широкий спектр производственных потребностей, таких как точение прямолинейных и сложных контуров, снятие фасок, внутреннее и внешнее нарезание резьбы и прорезание канавок в соответствии с желаемыми формами и размерами.





Структура станка

Литая станина с углом 45° благодаря массивной основной конструкции обеспечивает эффективное гашение силы резания при точении. Высокопрочная конструкция станка и колонны разработаны с применением FEM анализа методом конечных элементов.



2. Технические характеристики станка

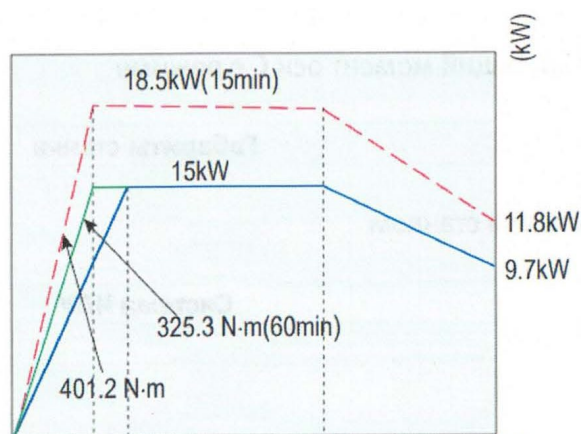
Наименование	Ед. Изм.	Значение
Рабочие характеристики		
Максимальный устанавливаемый диаметр над станиной	мм	∅630
Максимальный диаметр над суппортом	мм	∅460
Максимальный диаметр обработки	мм	∅460
Рекомендуемый диаметр обработки	мм	∅305
Максимальная длина обработки	мм	590
Размер патрона	мм	304
Рабочий диаметр прутка	мм	76
Перемещение по осям		
Перемещение по оси X	мм	265(60+205)
Перемещение по оси Y	мм	680
Перемещение по оси Z	градус	360
Шпиндель		
Максимальная частота вращения главного шпинделя	об/мин	3000
Типоразмер присоединительного конца главного шпинделя	тип	A2-8
Диаметр подшипника шпинделя передний/задний	мм	140/130
Диаметр сквозного отверстия главного шпинделя	мм	∅91
Револьверная головка		
Тип креплений револьверной головки	-	DMT55P
Количество инструментов в револьверной головке	кол-во	12
Присоединительные размеры инструмента: Сечение державки резца	мм	25x25
Присоединительный диаметр борштанги	мм	∅40
Мощность приводного инструмента	кВт	5,5
Скорость вращения приводного инструмента	об/мин	5000
Момент на приводном инструменте	Нм	47,1
Время смены позиции на соседний инструмент	сек	0,15
Перемещения		
Скорость осевых ускоренных перемещений		
Ось X	м/мин	24
Ось Z	м/мин	30
Ось C	об/мин	200
Задняя бабка		
Диаметр пиноли	мм	∅100
Конус пиноли	тип	MT5
Перемещение пиноли	мм	100
Мощность		
Мощность шпинделя (30 мин./постоянно)	кВт	18.5/15
Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	401
Максимальный крутящий момент оси C в режиме обработки	Нм	534
Максимальный крутящий момент оси C в режиме удержания	Нм	705
Габариты станка		
Высота	мм	1720
Площадь, занимаемая станком	мм*мм	3288x1637
Масса станка	кг	4900
Система ЧПУ		
Система ЧПУ	тип	Doosan-FANUC i



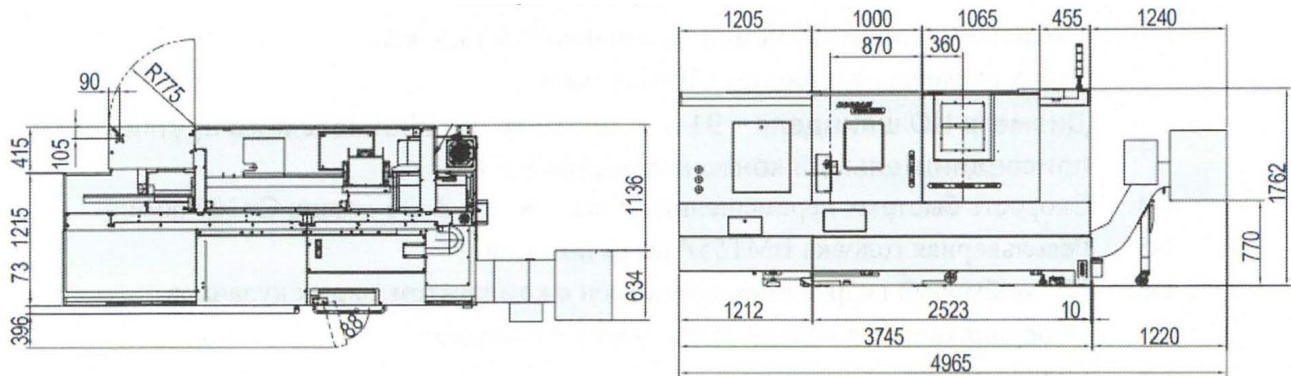
3. Стандартная комплектация станка

№	Комплектация	Кол-во
1	Мощность шпинделя (30 мин./ постоянно) 15/18,5 кВт	1 комплект
2	Частота вращения шпинделя 3000 об/мин	1 комплект
3	Диаметр ЦО шпинделя- 91мм, диаметр обрабатываемого прутка 76мм, присоединительный конец шпинделя- A2-8	1 комплект
4	Скорость быстрых перемещений по осям X=24, Z=30 м/мин, C=200 об/мин	1 комплект
5	Револьверная головка ВМТ55Р на 12 позиций	1 комплект
6	12" дюймовый гидравлический патрон с комплектом сырых кулачков	1 комплект
7	Оборудование для подачи охлаждающей жидкости	1 комплект
8	Гидростанция	1 комплект
9	Централизованная система смазки	1 комплект
10	Блокировка передней двери защитного кожуха	1 комплект
11	Ящик для инструментов	1 комплект
12	Полностью закрытая рабочая зона обработки	1 комплект
13	Педали управления патроном	1 комплект
14	Комплект монтажных подкладок для нивелировки станка при монтаже	1 комплект
15	Теплообменник для электрошкафа	1 комплект
16	Светодиодное освещение рабочей зоны	1 комплект
17	Задняя бабка, пиноль с конусом MT 5	1 комплект
18	Задний вращающийся центр MT5	1 комплект
19	Система ЧПУ DOOSAN-FANUC i series	1 комплект
20	Один комплект руководств по эксплуатации станка (руководство по эксплуатации и руководство по запасным частям, электросхемы)	1 комплект
21	3-х уровневый индикатор состояния	1 комплект

Диаграмма мощности/крутящего момента шпинделя



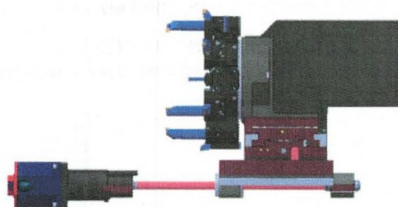
Габаритные размеры станка



4. Описание станка

Оптимизированная конструкция шпинделя минимизирует вращательные инерционные

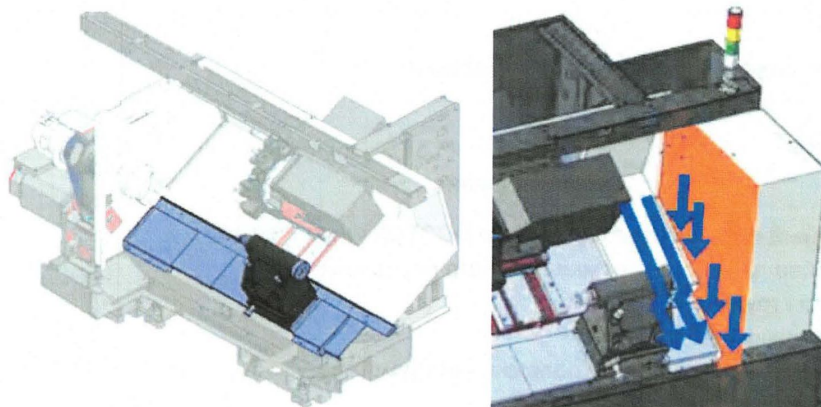
нагрузки, повышает жесткость и сокращает время разгона/торможения. Кроме того, передние подшипники (высокоточные радиальные упорные шарикоподшипники) минимизируют тепло, выделяемое при работе шпинделя, и обеспечивают стабильную работу шпинделя даже при высоких скоростях.



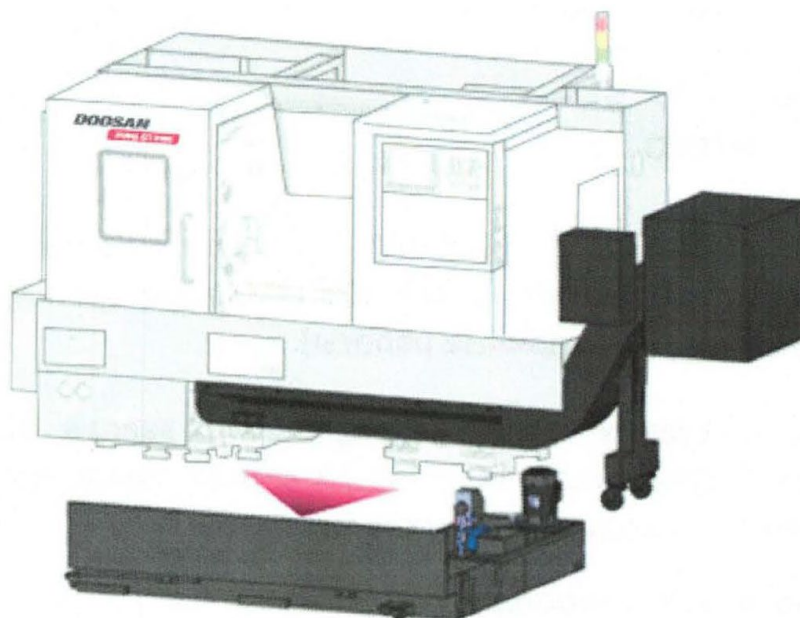
Ось подачи приводится в движение высокоточными шарико-винтовыми парами большого диаметра, опирающимися на высокоточные подшипники. Использование преднатяга позволяет минимизировать тепловое расширение во время высокоскоростных мощных операций резки.

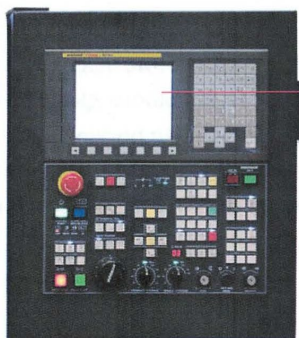


Использование защитного кожуха предотвращает передачу тепла стружки на станину и направляющие. Кожух защищает станину и направляющую и облегчает очистку стружки.



Бак с охлаждающей жидкостью удобно перемещать и очищать от загрязнений.





Простая в использовании панель управления с возможностью поворота на 0-90°

8,4-дюймовый цветной TFT ЖК монитор в стандартной комплектации

Специализированные страницы Doosan делают наладку, эксплуатацию и мониторинг состояния станка простым и быстрым

PCMCIA

USB



5. Комплектация, стоимость и срок поставки

№	Наименование	Кол-во
1	Токарный обрабатывающий центр DOOSAN Puma 3050M	1
2	Конвейер для сбора стружки бокового расположения	1
3	Бак для стружки	1
4	Закаленные кулачки	1
5	Датчик измерения длины/поломки инструмента	1
6	Пистолет сжатого воздуха	1
7	Пистолет сож	1
8	Маслоотделитель	1
9	Обдув воздухом	1
10	Автоматическая задняя бабка	1

