

MW5040

5-осевой
электроэрозионный
проволочно-вырезной
станок с ЧПУ

Гарантия
2 года

Станок предназначен для прецизионной скоростной обработки в серийном и инструментальном производстве. Он относится к так называемому классу эрозионных проволочно-вырезных станков со средней скоростью резания.

В России сегодня данный тип станков известен мало. Между тем он сочетает в себе достоинства двух других классов: электроэрозионных проволочно-вырезных станков с медленной и с высокой скоростью резания.

Станки с медленной скоростью резания — это машины, использующие латунную проволоку, перематываемую в одну сторону. К их достоинствам относятся чрезвычайная точность и высокий класс шероховатости получаемых деталей (при многократных получистовых и чистовых проходах), а также возможность полной автоматизации процесса заправки проволоки. Станки данного класса широко используются в инструментальном производстве. Недостатками являются очень высокая цена станков, и крайне низкая производительность процесса, что практически перекрывает их использование в серийном производстве.

Станки с высокой скоростью резания в качестве инструмента используют молибденовую проволоку, которую, в процессе обработки многократно перематывают с одного барабана на другой. Данный метод отличает высокая скорость процесса, низкая стоимость станков и получаемых деталей. К недостаткам можно отнести низкую точность и грубую, шероховатую получаемую поверхность, а также невозможность автоматизации процесса заправки проволоки. Широко используются в серийном производстве для черновой обработки.

MW5040 Base Machines использует многократно перематываемую молибденовую проволоку, скорость подачи снижена по сравнению с традиционными черновыми проволочно-вырезными станками; станок оснащен специальным генератором импульсов; установлены оптические линейки, все эти меры позволяют существенно повысить точность обработки и улучшить качество поверхности. Реально достижимая точность менее 0,01 мм, чистота поверхности до Ra 0,8-1,1.

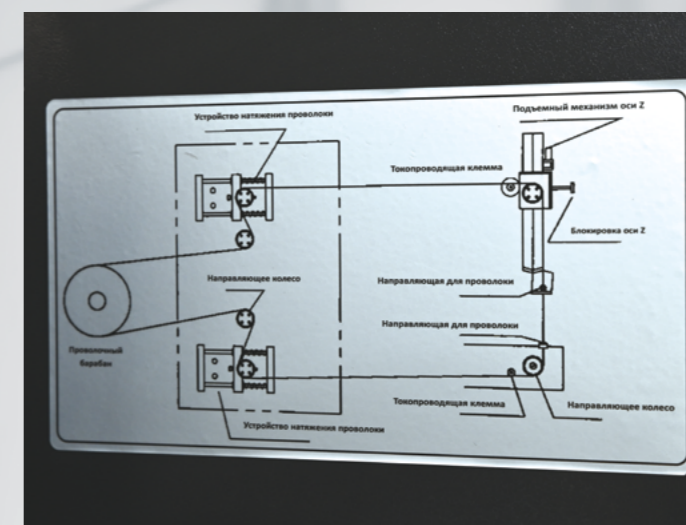


Технические характеристики

Модель		MW5040
Наименование	Ед. изм.	Размер
Размер рабочего стола	мм	820 x 540
Ось X, Y	мм	400 x 500
Максимальный размер заготовки	мм	980 x 600
Максимальная линейная толщина резания	мм	250
Максимальная нагрузка на стол	кг	800
Минимальное программируемое перемещение	мм	0,001
Вертикальное перемещение по оси Z	мм	250
Перемещение по осям конусности U, V	мм	+/-25
Максимальная конусность резания		+/-6°/80 мм
Привод		Шаговый двигатель
Привод по оси Z		Двигатель переменного тока с тормозом
Одновременно управляемые оси		X, Y, U, V – четыре оси
Диаметр проволоки	мм	∅ 0,15 - 0,20 (0,18 мм – стандарт)
Максимальный ход направляющей для проволоки	мм	200
Скорость перематки проволоки	м/с	1-11,4
Реально достижимая точность обработки	мм	<0,01
Максимальная эффективность резания	мм ² /мин	>150
Реально достижимая шероховатость поверхности	мкм	Ra <0,8-1,1
Объем бака для воды	л	90
Фильтр		Бумажный
Источник питания	В/Гц	380/50, 3 фазы
Общая мощность	кВт	2,3/6
Максимальный ток	А	6
Уровень шума	дБ	<70
Масса нетто	кг	1800
Размер станка	мм	1960*1620*2160
Система управления		HL2, HF2, HT2, Autocut, Wincut

Ключевые особенности

- Жесткая С-образная чугунная станина прошедшая естественное старение
- Уникальный высокочастотный генератор собственного производства позволяет повысить эффективность на 25-30% по сравнению с традиционными электроэрозионными проволочно-вырезными станками
- Высокочастотные линейные направляющие качения
- ШВП с двойной гайкой с преднатягом
- Сервопривод Panasonic
- Электроника промышленного класса
- Оптические линейки
- Система подачи воды с фильтрацией



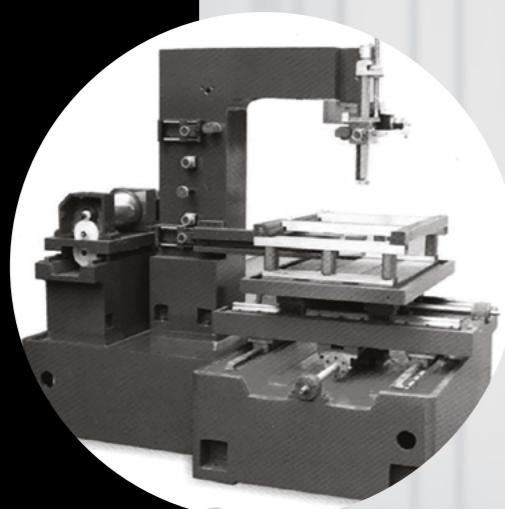
Стандартная комплектация

- Универсальный высокочастотный генератор
- Наклонные оси UV
- Кнопки подъема/опускания оси Z
- Механизм перематки проволоки
- Механизм переключения подачи проволоки при достижении лимита
- Прецизионные ШВП по осям XY, Тайвань
- Оптические линейки
- Система подачи воды с фильтрацией
- Автоматическая система смазки

Комплектация

Основная конструктивная часть: станина + электрический блок управления + резервуар для воды

Станина	Линейная направляющая по оси X.Y	Taiwan Hiwin/ PMI
	Линейная направляющая по оси U.V	Taiwan Hiwin/ PMI
	Линейная направляющая Z	Taiwan Hiwin/ PMI
Электрический блок управления	Реле	Japan
	Управление главным переключателем	Schneider Electricl
	Выпрямитель с обратным переключением	Japan
	Вентилятор	Taiwan
Резервуар для воды	Резервуар для воды	Hosen water Pump



БАЗОВЫЕ
МАШИНЫ

ОСНОВА
ПРОИЗВОДСТВА

ООО Базовые машины
обеспечивает полный спектр услуг:

- технологическую экспертизу;
- подбор и поставку оборудования, приспособлений и инструмента;
- разработку и внедрение технологического процесса и программ ЧПУ с достижением заданных технико-экономических показателей;
- пуско-наладочные работы
- гарантийный и постгарантийный ремонт и сервис.

info@basemachine.ru
+7 920 098 50 58

www.basemachine.ru



www.basemachine.ru

MW5040

5-осевой
электроэрозионный
проволочно-вырезной
станок с ЧПУ

ТОЧНОСТЬ
СКОРОСТЬ
ЖЕСТКОСТЬ



БАЗОВЫЕ
МАШИНЫ

ОСНОВА
ПРОИЗВОДСТВА